

TIN Präzisions - Blechschälbohrer

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMo5

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl EMO5 Co5

Titan-Nitrid beschichtet

- Erhöhte Härte im Schneidenbereich
- Geeignet für zähe Werkstoffe
- Radial- und axial hinterschliften
- 2-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Zylindrische Schaftaufnahme
- Stufenloses Bohren in dünnste Bleche, ohne Vorbohren
- Gratfreies Bohren ohne Deformierung des Bleches
- Laserskalierung in der Spannkammer zum Ablesen des erreichten Bohrdurchmessers
- Ab Bohrdurchmesser 40 mm mit 3-Flächenanschliff
- Beste Bohrerergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt

TIN Precision - Conical Drill Bits

Manufactured of High Speed Steel DMo5

Manufactured of High Speed Steel EMO5 Co5

Titanium-Nitride coated

- Increased hardness at the cutting lips
- Suitable for tough materials
- Radial- and axial relief-grinded
- 2-cutting edges-geometry, straight fluted
- Parallel shank
- Stepless drilling in thinnest sheets without pre-drilling
- Burr-free drilling without deformation of the sheet
- Laserscaled in the flute to see the reached diameter
- From diameter 40 mm with 3-surfaces at the shank
- Best drilling results by using the lubricating paste



Qualität Quality	Best. Nr. Order No.	Bohrbereich ø Drill-Range ø	Schaft ø Shank ø	l—mm—l	Schneiden Cutting lips
HSS/TIN	3000314	3 - 14 mm	6 mm	62	2
HSS/TIN	3000620	6 - 20 mm	8 mm	70	2
HSS/TIN	3006225	6 - 22,5 mm	8 mm	80	2
HSS/TIN	3006254	6 - 25,4 mm	8 mm	84	2
HSS/TIN	3000630	6 - 30 mm	10 mm	95	2
HSS/TIN	3001630	16 - 30 mm	10 mm	75	2
HSS/TIN	3002640	26 - 40 mm	12 mm	78	2
HSS/TIN	3003650	36 - 50 mm	12 mm	78	2
HSS/TIN	3004660	46 - 60 mm	13 mm	78	2
HSS/Co/TIN	4000314	3 - 14 mm	6 mm	62	2
HSS/Co/TIN	4000620	6 - 20 mm	8 mm	70	2
HSS/Co/TIN	4000630	6 - 30 mm	10 mm	95	2
HSS/Co/TIN	4001630	16 - 30 mm	10 mm	75	2
HSS/Co/TIN	4002640	26 - 40 mm	12 mm	78	2

BÖTTNER GmbH Das Werkzeug mit dem richtigen Dreh

Blechschälbohrer - Flachsenker - Kegelsenker - Stufenbohrer

Postfach 140 127
Richardstraße 15

D-42822 Remscheid
D-42857 Remscheid

Telefon : +49 (0)2191 88488-0
Telefax : +49 (0)2191 88488-19

www.boettner.de

Präzisions - Blechschälbohrer

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMO5

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl EMO5 Co5

- Radial- und axial hinterschleifen
- 2-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Zylindrische Schaftaufnahme
- Stufenloses Bohren in dünnste Bleche, ohne Vorbohren
- Gratfreies Bohren ohne Deformierung des Bleches
- Laserskalierung in der Spankammer zum Ablesen des erreichten Bohrdurchmessers
- Ab Bohrdurchmesser 40 mm mit 3-Flächenanschliff
- Beste Bohrergergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt
- Nachschleifbar

Precision - Conical Drill Bits

Manufactured of High Speed Steel DMO5

Manufactured of High Speed Steel EMO5 Co5

- Radial- and axial relief-grinded
- 2-cutting edges-geometry, straight fluted
- Parallel shank
- Stepless drilling in thinnest sheets without pre-drilling
- Burr-free drilling without deformation of the sheet
- Laserscaled in the flute to see the reached diameter
- From diameter 40 mm with 3-surfaces at the shank
- Best drilling results by using the lubricating paste
- Regrindable



Qualität Quality	Best. Nr. Order No.	Bohrbereich ø Drill-Range ø	Schaft ø Shank ø	l—mm—l	Schneiden Cutting lips
HSS	1000314	3 - 14 mm	6 mm	62	2
HSS	1000620	6 - 20 mm	8 mm	70	2
HSS	1006225	6 - 22,5 mm	8 mm	80	2
HSS	1006254	6 - 25,4 mm	8 mm	84	2
HSS	1000630	6 - 30 mm	10 mm	95	2
HSS	1001630	16 - 30 mm	10 mm	75	2
HSS	1002640	26 - 40 mm	12 mm	78	2
HSS	1003650	36 - 50 mm	12 mm	78	2
HSS	1004660	46 - 60 mm	13 mm	78	2
HSS/Co	2000314	3 - 14 mm	6 mm	62	2
HSS/Co	2000315	3 - 15 mm	6 mm	62	2
HSS/Co	2000620	6 - 20 mm	8 mm	70	2
HSS/Co	2000630	6 - 30 mm	10 mm	95	2
HSS/Co	2001630	16 - 30 mm	10 mm	75	2
HSS/Co	2002640	26 - 40 mm	12 mm	78	2

Präzisions - Blechschälbohrer mit Anschlagbund

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMO5

- Radial- und axial hinterschleifen
- 2-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Zylindrische Schaftaufnahme
- Stufenloses Bohren in dünnste Bleche, ohne Vorbohren
- Gratfreies Bohren ohne Deformierung des Bleches
- Beste Bohrergergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt
- Nachschleifbar

Precision - Conical Drill Bits with backstop

Manufactured of High Speed Steel DMO5

- Radial- and axial relief-grinded
- 2-cutting edges-geometry, straight fluted
- Parallel shank
- Stepless drilling in thinnest sheets without pre-drilling
- Burr-free drilling without deformation of the sheet
- Best drilling results by using the lubricating paste
- Regrindable



Qualität Quality	Best. Nr. Order No.	Bohrbereich ø Drill-Range ø	Schaft ø Shank ø	l—mm—l	Schneiden Cutting lips
HSS	1003102	3 - 10,2 mm	6 mm	62	2
HSS	1003118	3 - 11,8 mm	6 mm	62	2
HSS	1003150	3 - 15,0 mm	8 mm	68	2

BÖTTNER GmbH Das Werkzeug mit dem richtigen Dreh
Blechschälbohrer - Flachsenker - Kegelsenker - Stufenbohrer

Postfach 140 127
Richardstraße 15

D-42822 Remscheid
D-42857 Remscheid

Telefon : +49 (0)2191 88488-0
Telefax : +49 (0)2191 88488-19

www.boettner.de

Präzisions - Blechschälbohrer Satz

In Industrie-Metallkassette

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMo5

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl EMO5 Co5

- Radial- und axial hinterschliften
- 2-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Zylindrische Schaftaufnahme
- Stufenloses Bohren in dünnste Bleche, ohne Vorbohren
- Gratfreies Bohren ohne Deformierung des Bleches
- Laserskalierung in der Spankammer zum Ablesen des erreichten Bohrdurchmessers
- Beste Bohrergergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt
- Nachschleifbar

Precision - Conical Drill Bits Set

In industrial steel-case

Manufactured of High Speed Steel DMo5

Manufactured of High Speed Steel EMO5 Co5

- Radial- and axial relief-grinded
- 2-cutting edges-geometry, straight fluted
- Parallel shank
- Stepless drilling in thinnest sheets without pre-drilling
- Burr-free drilling without deformation of the sheet
- Laserscaled in the flute to see the reached diameter
- Best drilling results by using the lubricating paste
- Regrindable



Qualität Quality	Best. Nr. Order No.	Bohrbereich ø Drill-Range ø	Bestückung Content
HSS	1000001	3 - 30 mm	ø 3 - 14 mm; ø 6 - 20 mm; ø 16 - 30 mm Bohrpaste / Lubricating paste
HSS/Co	2000001	3 - 30 mm	ø 3 - 14 mm; ø 6 - 20 mm; ø 16 - 30 mm Bohrpaste / Lubricating paste

TIN Präzisions - Blechschälbohrer Satz

In Industrie-Metallkassette

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMo5

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl EMO5 Co5

Titan-Nitrid beschichtet

- Radial- und axial hinterschliften
- 2-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Zylindrische Schaftaufnahme
- Stufenloses Bohren in dünnste Bleche, ohne Vorbohren
- Gratfreies Bohren ohne Deformierung des Bleches
- Laserskalierung in der Spankammer zum Ablesen des erreichten Bohrdurchmessers
- Beste Bohrergergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt

TIN Precision - Conical Drill Bits Set

In industrial steel-case

Manufactured of High Speed Steel DMo5

Manufactured of High Speed Steel EMO5 Co5

Titanium-Nitride coated

- Radial- and axial relief-grinded
- 2-cutting edges-geometry, straight fluted
- Parallel shank
- Stepless drilling in thinnest sheets without pre-drilling
- Burr-free drilling without deformation of the sheet
- Laserscaled in the flute to see the reached diameter
- Best drilling results by using the lubricating paste



Qualität Quality	Best. Nr. Order No.	Bohrbereich ø Drill-Range ø	Bestückung Content
HSS/TIN	3000001	3 - 30 mm	ø 3 - 14 mm; ø 6 - 20 mm; ø 16 - 30 mm Bohrpaste / Lubricating paste
HSS/Co/TIN	4000001	3 - 30 mm	ø 3 - 14 mm; ø 6 - 20 mm; ø 16 - 30 mm Bohrpaste / Lubricating paste

BÖTTNER GmbH Das Werkzeug mit dem richtigen Dreh

Blechschälbohrer - Flachsenker - Kegelsenker - Stufenbohrer

Postfach 140 127
Richardstraße 15

D-42822 Remscheid
D-42857 Remscheid

Telefon : +49 (0)2191 88488-0
Telefax : +49 (0)2191 88488-19

www.boettner.de