

Präzisions - Fräsbohrer

**Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl DMO5
Titan-Nitrid beschichtet**

- Axial hinterschleifen
- 5 / 7-Schneidengeometrie, gerade genutet
- Leichtes Zentrieren und Anbohren durch die extrem kurze Querschneide
- Der Fräsbohrer eignet sich für fast alle Materialien zum Ausfräsen jeder gewünschten Kontur
- Maximale Materialstärke bei Stahl 6,0 mm
- Beste Bohrerergebnisse werden bei guter Schmierung erzielt
- Verpackungseinheit 5 Stück / Abmessung

Precision - Mill Drill

**Manufactured of High Speed Steel DMO5
Titanium-Nitride coated**

- Axial relief-grinded
- 5 / 7-cutting edges-geometry, straight fluted
- Easy centring and spot drilling through extremely small dead centre
- The Mill Drill is suitable for all materials to mill any design
- Maximum gauge at steel 6,0 mm
- Best drilling results by using the lubrication paste
- Unit of packing 5 pieces / diameter



Qualität Quality	Best. Nr. Order No.	Durchmesser Diameter	Schaft ø Shank ø	— mm —	Schneiden Cutting lips
HSS	1010006	6,0 mm	6,0 mm	90	5
HSS	1010008	8,0 mm	8,0 mm	90	7
HSS/TIN	3010006	6,0 mm	6,0 mm	90	5
HSS/TIN	3010008	8,0 mm	8,0 mm	90	7

Präzisions - Schweißpunktbohrer mit Zentrums Spitze

Gefertigt aus Hochleistungs-Schnellstahl EMO5 Co5

- Hohe Wärmeleitfähigkeit durch die 5 % Cobaltlegierung
- Geeignet für zähe Werkstoffe
- Ausspitzung an der Zentrums Spitze
- Drallwinkel 25 - 30 Grad
- Zylinderschaft h8
- Verpackungseinheit 5 Stück / Abmessung

Precision - Weld point twist drill with centre point

Manufactured of High Speed Steel EMO5 Co5

- High heat transportation by 5 % cobalt alloy
- Suitable for tough materials
- Thinned at the centre point
- Helix angle 25 - 30 degrees
- Parallel shank, tolerance h8
- Unit of packing 5 pieces / diameter



Qualität Quality	Best. Nr. Order No.	Durchmesser Diameter	Schaft ø Shank ø	— mm —
HSS/Co	2900006	6,0 mm	6,0 mm	66
HSS/Co	2900007	7,0 mm	7,0 mm	74
HSS/Co	2900008	8,0 mm	8,0 mm	79
HSS/Co	2900010	10,0 mm	10,0 mm	89
HSS/Co/TIN	4900006	6,0 mm	6,0 mm	66
HSS/Co/TIN	4900007	7,0 mm	7,0 mm	74
HSS/Co/TIN	4900008	8,0 mm	8,0 mm	79
HSS/Co/TIN	4900010	10,0 mm	10,0 mm	89
HSS/Co/TIALN	4900016	6,0 mm	6,0 mm	66
HSS/Co/TIALN	4900017	7,0 mm	7,0 mm	74
HSS/Co/TIALN	4900018	8,0 mm	8,0 mm	79
HSS/Co/TIALN	4900020	10,0 mm	10,0 mm	89

BÖTTNER GmbH Das Werkzeug mit dem richtigen Dreh
Blechsälbohrer - Flachsenker - Kegelsenker - Stufenbohrer

Postfach 140 127
Richardstraße 15

D-42822 Remscheid
D-42857 Remscheid
www.boettner.de

Telefon : +49 (0)2191 88488-0
Telefax : +49 (0)2191 88488-19