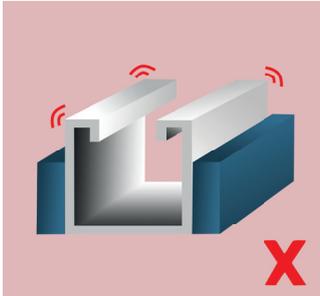


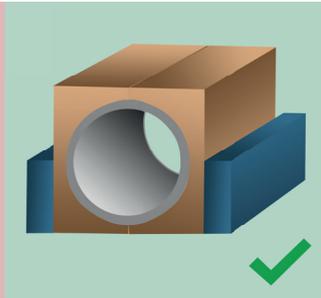
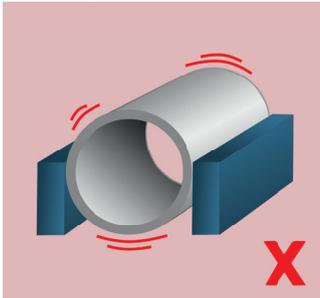
DÜNNE PROFILE OFFEN



SCHLECHT Mit offener Seite nach oben oder zur Seite eingespannt, ergibt sich keine ausreichende Fixierung, das Material vibriert, es findet keine ordnungsgemäße Zerspanung statt

GUT Ggf. mit mehreren Stützteilen von der offenen Seite so wie den fixierten Seiten stützen

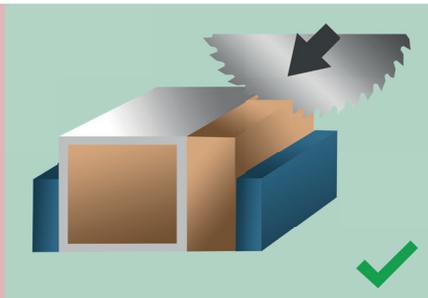
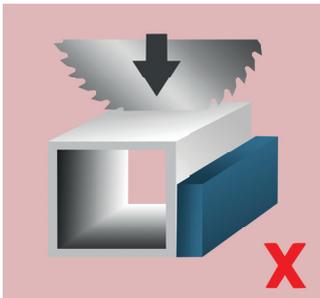
ROHRE & RUNDES VOLLMATERIAL



SCHLECHT Das Werkstück kann sich drehen, was zu verkürzten Standzeiten führt; respektive kann das Werkstück durch hohe Spannung verbogen werden

GUT Fixierung mit geeignetem Stützmaterial (z.B. Holz)

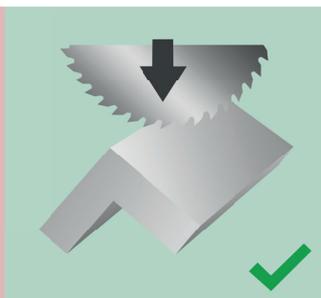
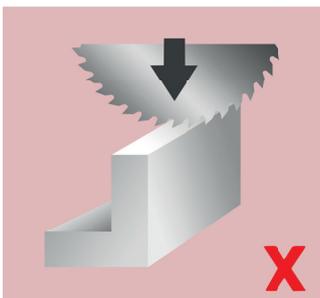
EINSCHNEIDEN



SCHLECHT Auf der glatten Seite „eintauchen“ führt zu sehr hoher Belastung der Sägezähne und einer Reduktion der Standzeit

GUT Von der Ecke her einschneiden, idealerweise mit Stützmaterial fixiert

WINKELLEISTEN



SCHLECHT Auf einem Schenkel liegend sägen – über die Hebelwirkung werden große Kräfte auf den stehenden Schenkel übertragen und erzeugen Vibrationen bis hin zur Loslösung des Werkstücks

GUT Mit beiden Schenkeln aufliegen und von der Winkel-seite einsägen