

Karnasch™ DREHZAHLN (U./min.) FÜR HARTMETALL-BESTÜCKTE LOCHSÄGEN SPEEDS (REV./min.) FOR CARBIDE-TIPPED HOLE SAWS



ART. 20.1010

POWER-MAX 10
HEAVY-DUTY

Seite/Page: 148/149



ART. 20.1015

POWER-MAX 20
HEAVY-DUTY

Seite/Page: 150/151



ART. 20.1130

POWER-MAX 30
SUPER HEAVY-DUTY

Seite/Page: 152/153



ART. 20.1141

POWER-MAX 55
SUPER HEAVY-DUTY

Seite/Page: 154/155



ART. 20.1020

EASY-CUT

Seite/Page: 158



ART. 20.1025

EXTRA EASY-CUT

Seite/Page: 159

Ø mm Zoll / Inch	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
7/16" - 1.1/16"	1475	838	612	483	398	338	295	261	224	197	175	158	141	127	116
3/4" - 1"	885	637	498	408	346	300	265	227	199	177	159	142	128	117	106
1. 1/16" - 1. 1/4"	1327	754	550	434	358	304	265	234	201	177	157	142	127	114	104
1. 5/16" - 1. 9/16"	796	537	448	367	311	270	230	204	179	159	143	128	115	105	95
1. 5/8" - 1. 13/16"	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
1. 7/8" - 2. 1/16"	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
2. 1/8" - 2. 3/8"	795	500	370	290	240	200	175	155	135	117	104	94	84	76	69
2. 13/32" - 2. 3/4"	530	380	300	245	265	180	160	135	120	105	95	85	77	70	63
2. 51/64" - 3. 5/32"	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
3. 3/16" - 3. 9/16"	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
3. 19/32" - 3. 31/32"	530	340	245	195	160	135	115	103	87	77	68	62	55	56	45
3. 15/16" - 4. 13/32"	350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
4. 15/32" - 4. 7/8"	2390	1510	1100	870	715	610	530	470	405	355	315	283	253	229	209
4. 15/16" - 5. 13/32"	1590	1150	895	735	625	540	480	410	360	320	285	255	230	210	190
5. 13/32" - 5. 29/32"	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	1325	840	615	490	400	340	295	260	225	195	174	157	140	127	116
	885	635	500	410	345	300	265	230	200	175	160	145	130	117	105
	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	800	670	490	386	318	271	236	200	180	150	140	120	105	99	91
	700	510	398	327	277	240	212	182	159	142	127	110	100	95	85

Einsatzhinweise:

- Nur drehend einsetzen. Keine Hammerfunktion verwenden
- Schläge / Stöße auf den Hartmetall-Schneiden vermeiden, Diese führen zu kleinen Absplatterungen welche die Standzeit stark vermindern.
- Lochsägen im Bohrloch nicht verkanten
- Bohrkern nach jeder Bohrung entfernen, Bohrmehl / Späne ebenfalls entfernen.

Notes on use:

- Use rotation only. Switch off impact or hammer drill.
- Avoid shock / impacts on the carbide tips. This leads to small carbide splinters which results to severe loss in performance
- Do not tilt the hole saw in the hole
- Remove the drill core after each operation. Do the same with chips and sawdust.

Verwenden Sie Schneidöle
siehe Seite 184-185

Use coolants
see page 184-185